

四川天华富邦化工有限责任公司

询价采购文件

采购人：四川天华富邦化工有限责任公司

采购编号：FB20231007-hjy

采购项目：生产装置区零星防腐年度维保施

2023年10月07日



# 询比价采购文件

## 第一部分 询比价邀请书

采购人因工作需要，需采购生产装置区零星防腐年度维保施工，现邀请  
“供应商参加报价。

- 1、采购编号：FPB20231007-h.jy
- 2、采购项目：生产装置区零星防腐年度维保施工
- 3、采购类型： 建设项目类  服务类  货物类
- 4、本询比价采购文件采取  定向询比价  公开询比价 方式。

### 5、供应商资格要求：

- (1)具有独立法人资格，具有独立承担民事责任的能力。
- (2)具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。
- (3)具有履行合同所必须的设备和专业技术能力。
- (4)具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。
- (5)近三年无重大违法记录。

(6)法律、行政法规规定的其他条件。



6、询价文件获取方式：

有意参加询价报价的承包商，请于 2023年10月08日至2023年10月10日，上午 08:00~11:30（北京时间，下同）、下午 14:30~17:30，

报名时须提供下列证件原件并同时提交经签章装订成册的复印件：

(1) 法定代表人报名的，须持有法定代表人身份证明及身份证原件；委托代理人报名的，须持有法定代表人授权委托书、法定代表人的身份证复印件及委托代理人身份证原件；

(2) 营业执照、组织机构代码证和税务登记证副本或三证合一的《营业执照》副本；

(3) 有效的特定施工资质证书。

(4) 询价文件的获取：报价人报名成功后，在四川天华化工

有限公司官网（<http://www.scth.com.cn>）

7、采购人可接收密封纸质原标包及电子版投标文件，逾期不



9、联系人：汪艳，电话：13568124830

## 第二部分 采购项目

### 一、采购项目概况

1、采购内容：采购内容及要求详见附件。

2、采购项目地点：四川省泸州市合江县临港街道富邦生产装置区。

3、采购项目工期：2023-2025年（两个年度）

### 二、质量要求：

1. 表面处理，应采用手工或动力工具除锈达到



流坠、皱皮等现象。施工环境温度宜为 10-30℃，相对湿度不宜大于 85%。

5. 涂料配制与施工用的工具应洗净，不得混用。金属表面预处理后应在 4h 内涂刷底漆。当发现返锈或污染时，应重新进行处理。底漆涂装前，应对标识、焊接坡口、螺纹等特殊部位进行保护。上层漆膜实干后，方可进

4、质保期为 2.5 年。工程完工后，由甲方主导、乙方共同参与在完工区域随机确定一定数量的质量验收监测点，并标记上施工时间等信息，作为今后在质保期中确认是否存在质量问题的依据。期满 1 年后检查，若因乙方原因出现一般质量问题（≤50%监测

示明。

质量验收，

单位、施工

。①在质保

点出现局部返

的违约责任。







---

5、因违约造成守约方损失的，赔偿由此给守约方造成的损失，该损失包括但不限于守约方的直接经济损失，以及因处理本合同纠纷所支出的律师费、保全费、诉讼费、公证费、鉴定费、调查费等一切合理的费用。

6、乙方违反安全环保约定的，按甲方相关管理规定向甲方承担违约责任；乙方违反安全保卫约定的，按《四川天华富邦化工有限责任公司安全保卫目标管理责任书》的约定向甲方承担违约责任。

7、承担违约责任不免除或减轻继续履行本合同的义务。

8、违约金支付方式：直接支付或从应付款项中直接扣付。

六、争议解决：如发生争议，先由双方协商解决，协商不成的，



3. 报价单应采用分项报价及总价的方式并注明报价有效期。

4. 供应商必须交保证金人民币10000元。

5. 本招标文件要求在投标截止时间前，供应商必须将保证金交到指定账户。

的，  
直接开保证金，报价保证金未按规定时间到达指定账户或者交纳金额不  
将被认定为无效报价。

5. 未成交供应商的报价保证金将在评审结束后 90 个工作日内



...50万元...正式员工每人保额120万元以上...并对作业人员的安全负全部责任。

## 二、报价文件的组成

- 1、报价单并承诺完全响应询价采购文件的要求（报价单格式见附件施工工艺及报价一览表）；
- 2、技术文件（如有）；
- 3、报价保证金（如有）；
- 4、法定代表人身份证明及授权委托书；
- 5、加盖公章的供应商资格资质证书复印件及营业执照复印件（税务登记证等）；
- 6、有效的安全生产许可证。

注：技术文件须与商务文件分开报送。

## 第四部分 评审

### 一、评审小组

### 二、中选方式

本次询价评审采用  第1种  第2种

1、最低价中选法，即在全部满足询价文



---

序进行排列，选择前三名供应商依次推荐为第一、第二和第三中选候选人(若不足三名，则只选取相应的数量)，其成交原则是“符合采购需求、质量和服  
务相等且最终报价最低”。如有技术文件的，评审内容具体详见附件《技  
术评审表》。

2、综合评审法，即询价评审小组对供应商按照综合得分由高到低的顺

当报价得分相等时，按文件递交顺序确定推荐顺序。若排序第一的中选候选



---

或对比较复杂的事项进行说明，回答供应商提出的各种问题。

2. 乙方应在投标文件中提供详细报价单，采购人将在每份投标文件中



附件：

## 生产装置区零星防腐年度维保施工询价要求

### 一、零星防腐施工询价范围：

公司装置区内钢结构、梯子、平台、栏杆、设备、管道、阀门等零星防腐施工，甲方认为需采取特殊非常规安全措施的施工项目除外。

### 二、询价施工要求：

- 1、乙方必须具備建设行政主管部门核发的防水防腐保温工程专业承包二级及以上施工资质，高处作业人员应具有高处作业证并在有效期内。
- 2、根据我公司化工生产现场的实际情况，本公司范围内对防腐施工有影响的主要介质特点：高温、低温、高压、噪声、酸、碱、氢腐蚀、硫（硫胺）腐蚀、氨（尿素）腐蚀以及它们的混合物，施工方自行考虑安全风险及施工降效等因素。
- 3、按甲方要求的时间保质保量完成工作。
- 4、乙方人员必须遵守有关安全、环保的法律法规及甲方的规章制度；施工作业现场，承包人至少要有一名专职安全监护人员。施工方人员每进入一个不同区域作业之前，必须到作业区域所属单位办理票证，由区域所在单位安全管理员向施工方管理人员和作业工人交代安全注意事项和该区域安全特点。
- 5、乙方作业人员身体必须能胜任乙方所发包的作业任务。
- 6、乙方人员在作业过程中因违章操作或违反甲方安全环保管理制度发生安全事故或因自身健康原因造成人身、财产损害的，由乙方承担法律责任并负责处理和赔偿，均与甲方无关。



7、严格遵照国家和石油化工企业的有关的安全作业标准和质量标准，并在各项工程中严格执行业主方的技术、管理标准和作业标准，并积极推行全面质量管理，严格执行施工方案和施工工艺。

8、甲方承担现场施工所需的水、电费用，并指定接点。

9、原则上具备安全使用升降式高空作业平台车或其它登高措施的管廊或钢桁架结构的防腐施工，乙方自行提供升降式高空作业平台车或其它登高措施，甲方不再另行安排搭设脚手架，升降式高空作业平台车或其它登高措施的使用应符合相关规定；若生产装置防腐施工必须搭设脚手架时，由甲方另行安排搭设。

10、乙方的废油漆刷、废油漆桶等不得随意丢弃，应按照国家相关法规及时自行回收处置。

### 三、结算方式

1、防腐施工使用的主辅材、工器具等全部由施工方提供。

2、工程施工结算方式

防腐工程结算费用=实际竣工合格工程量×综合单价

### 计量说明



量进行现场抽检验收，抽检事项和抽检数量由参加验收小组人员现场随机抽  
定。甲方根据现场工程量和抽检准确率情况，在办理结算时，将对乙方报审的  
本次工程量在审核算法和计算结果基础上，再全部乘以抽检准确率作为结算  
工程量。

#### 四、生产装置区零星防腐维护施工工艺及报价格式一览表

序号	施工名称	单位	单价(元)	施工工艺/材料	使用升... 或其它... 施等增加 (元)
1	钢结构金属氟碳漆(室外)	m <sup>2</sup>		机械除锈+环氧富锌底漆1道+环氧云铁中间漆1道+钢结构金属氟碳面漆1道	
	每增减一道漆	m <sup>2</sup>		底中面漆综合考虑	
2	高氯化聚乙烯涂料(室外)	m <sup>2</sup>		机械除锈+高氯化聚乙烯底漆1道+高氯化聚乙烯中间漆1道+高氯化聚乙烯面漆1道	
	每增减一道漆	m <sup>2</sup>		底中面漆综合考虑	
3	聚氨酯涂料(室外)	m <sup>2</sup>		机械除锈+聚氨酯底漆1道+聚氨酯中间漆1道+聚氨酯面漆1道	
	每增减一道漆	m <sup>2</sup>		底中面漆综合考虑	
4	特殊区域(酸碱盐硫氢氨等)	m <sup>2</sup>		机械除锈+带锈底漆1道+环氧云铁中间漆1道+丙烯酸面漆1道(或室内环氧富锌面漆1道)	
	每增减一道漆	m <sup>2</sup>		底中面漆综合考虑	
5	高温防腐(200-400℃)	m <sup>2</sup>		机械除锈+有机硅环氧耐热底漆1道+有机硅环氧耐热面漆1道	
	每增减一道漆	m <sup>2</sup>		底面漆综合考虑	
6	环氧富锌底漆(室内)	m <sup>2</sup>		机械除锈+环氧富锌底漆1道+环氧云铁中间漆1道+环氧磁漆面漆1道	
	每增减一道漆	m <sup>2</sup>		底中面漆综合考虑	
7	保温保冷要求的设备、管道等表面防腐	m <sup>2</sup>		机械除锈+保温保冷设备管道漆1道	



每增减一道漆

m<sup>2</sup>

综合考虑

沿各管卷管增透膜刷位号名